

平成24年3月27日

「あしぎん環境配慮型私募債」および「あしぎん成長基盤支援私募債」の引受について

足利銀行(頭取 藤澤 智)は、下記5社の発行する「あしぎん環境配慮型私募債」および「あしぎん成長基盤支援私募債」を引き受けましたのでお知らせいたします。

記

1. 「あしぎん環境配慮型私募債」

〔社債概要〕

| | | |
|-------|---------------------|----------------------|
| 社債の名称 | 株式会社イソベ 第1回無担保社債 | 群馬電機株式会社 第2回無担保社債 |
| 発行額 | 5千万円 | 2億円 |
| 期間 | 3年 | 4年 |
| 発行日 | 平成24年3月27日 | 平成24年3月27日 |
| 資金使途 | 事業資金 | 事業資金 |
| 引受会社 | 株式会社足利銀行 | 株式会社足利銀行 |

〔会社概要〕

| | | |
|------|--|--|
| 会社名 | 株式会社イソベ | 群馬電機株式会社 |
| 代表者 | 代表取締役 磯部 光男 | 代表取締役 上野 文雄 |
| 所在地 | 高崎市矢島町757-6 | みどり市大間々町大間々760 |
| 資本金 | 2千万円 | 9,930万円 |
| 事業内容 | 中古車販売業 | 電気・電子機器製造業 |
| 特徴 | 昭和61年12月設立。関越自動車道高崎インター近くの県道高崎駒形線沿いに店舗を構え、IS09001を取得した自社車検工場を有する。他県新車ディーラーと提携することなどにより幅広い車種を顧客に提供している。また、群馬県が認定する「環境GS」の認証を取得するなど、エネルギー・環境問題にも積極的に取り組んでいる。 | 昭和43年12月設立。主にLED表示器、空調機器、電子制御回路、自動販売機用制御回路を製造。省資源化に取り組むほか、省電力製品の開発を行うなど、環境に配慮した事業を展開している。また、当社が注力する一般家庭向けの地中冷熱ヒートポンプシステムは、ヒートアイランド現象や電力不足といった問題の解決に貢献する商品として注目されている。 |

〔社債概要〕

| | | |
|-------|---------------------|------------------------|
| 社債の名称 | 株式会社ゼニス 第2回無担保社債 | BMCフーズ株式会社 第1回無担保社債 |
| 発行額 | 1億円 | 1億円 |
| 期間 | 5年 | 5年 |
| 発行日 | 平成24年3月27日 | 平成24年3月26日 |
| 資金使途 | 事業資金 | 事業資金 |
| 引受会社 | 株式会社足利銀行 | 株式会社足利銀行 |

〔会社概要〕

| | | |
|------|---|--|
| 会社名 | 株式会社ゼニス | BMCフーズ株式会社 |
| 代表者 | 代表取締役 中村 勝 | 代表取締役 萩原 光雄 |
| 所在地 | 那須塩原市上厚崎170-2 | 高崎市矢島町160-2 |
| 資本金 | 1千万円 | 1,500万円 |
| 事業内容 | OA機器部品製造業 | 鶏卵食品加工業 |
| 特徴 | 昭和60年12月設立。プリンターなどのOA機器に使用される高性能転写ベルト・シリコンローラー等を製造している。また、水耕栽培や植物工場で栽培する無農薬野菜を開発・生産するほか、食品残渣を堆肥化・飼料化する自立循環型食品リサイクルに取り組むなど、農業・環境分野にも事業を展開している。 | 平成8年2月設立。鶏卵を主原料とした加工食品の製造販売を行う。品質に徹底的に拘り、安心・安全な食品づくりを実践している。また、群馬県が認定している。また、群馬県が認定する「環境GS」の認証を取得するなど、環境に配慮した経営に取り組んでいる。 |

2. 「あしぎん成長基盤支援私募債」

〔社債概要〕

| | |
|--------|------------------------|
| 社債の名称 | 株式会社梁瀬産業社 第13回無担保社債 |
| 発行額 | 5千万円 |
| 期間 | 5年 |
| 発行日 | 平成24年3月27日 |
| 資金使途 | 事業資金 |
| 成長基盤分野 | 医療・介護・健康関連事業 |
| 引受会社 | 株式会社足利銀行 |

〔会社概要〕

| | |
|------|--|
| 会社名 | 株式会社梁瀬産業社 |
| 代表者 | 代表取締役 森山 俊男 |
| 所在地 | 桐生市東4-10-19 |
| 資本金 | 1千万円 |
| 事業内容 | プラスチック製品製造業 |
| 特徴 | 昭和31年8月設立。医療用器具（点滴キット等）を中心とした精密プラスチック製品の製造を主業務とする。工場は、クリーンルームを併設し、万全な異物混入防止体制を構築することにより、高い安全・衛生環境を確立している。大手医療機器メーカーからの信頼も厚く、安定した受注を確保している。 |

以上